

Begehbare Salzsprüh-Prüfkammer Walk-in Salt Spray Test Chamber

Branche:

- KFZ-Industrie, KFZ-Zulieferer
- Elektronik-Industrie
- Schiffsbau

Applikation:

In dieser Anlage werden Korrosionsprüfungen nach DIN 50 021 und DIN 50 017 durchgeführt.

Branch:

- Automobile industry, Automobile supplier
- Electronic industry
- Shipbuilding industry

Application:

This chamber is assigned to test corrosion behaviour as per DIN 50 021 and DIN 50017.

Funktionsweise:

Es wird Prüfgut mit einem salzhaltigen Nebel oder kondensierendem Wasserdampf beaufschlagt.

Die Anlage besteht aus drei Komponenten: Prüfkammer, Solebehälter und Schaltschrank.

Sole wird durch Düsen in den Prüfraum gesprüht. Je nach Wunsch werden eine, zwei oder mehr Düsen installiert. Der Durchsatz einer Düse beträgt etwa 12 Liter pro Tag. Der Solebehälter hat ein Volumen von 600 oder 1000 Litern, je nach Anforderung. Dadurch sind auch Langzeitversuche über mehrere Tage möglich.

Durch Prüfungen unter obigen Bedingungen können Erkenntnisse über das Korrosionsverhalten vom Material gewonnen werden. Weiterhin erfährt man, wie die Funktion eines Produkts beeinflusst wird.

Im speziellen Fall: Der Kunde untersucht mit der abgebildeten Anlage Büromöbel, in erster Linie spezielle Metallschränke. Schwachstellen an den Schränken könnten beispielsweise Auskleidungen und Schweißnähte sein. Als Folge der Prüfungen möchte der Kunde Fertigungsverfahren verbessern.

Technische Daten:

Typ	SC 7,5' DM		
Abmessungen [mm]	Höhe	Breite	Tiefe
Prüfkammer außen	2800	1600	2400
Solebehälter	1300	1000	1000
Schaltschrank	3600	1840	2640

Arbeitsbereich

Prüfrauminhalt	7,5 m ³
Temperaturbereich	RT ₁) ... +50 °C
Temperatur-Konstanz	± 2 K

Tests nach:	DIN 50 021
	DIN 50 017

1) Raumtemperatur

Kunde: Christamann u. Pfeiffer, Breidenbach
Baujahr: 1995
Auftrags-Nr.: 269 079/1/1

Operation mode:

Thereby, test specimens are exposed to salt spray or condensed water.

The system comprises of three major assemblies: test chamber, brine solution storage tank and switch cabinet.

A brine solution is sprayed into the test space through nozzles. Depending upon requirements, one, two or more nozzles can be provided. The throughput of one nozzle is approximately 12 litres per day. The brine solution storage tank can hold 600 or 1000 litres. Thus, long term tests lasting for several days are feasible.

Tests performed under these conditions provide valuable knowledge of the corrosion behaviour of materials. Furthermore, information is gained on how such conditions influence the functioning of products.

Application example: A user tests office furniture (e.g. special metal cabinets) in the system illustrated. Weak points could be, for example, panels and welded seams. The results of the tests reveal that the user must improve manufacturing methods.

Technical specification:

Type	SC 7,5' DM		
Dimensions [mm]	Height	Width	Depth
Test Chamber Exterior	2800	1600	2400
Brine tank	1300	1000	1000
Switch cabinet	3600	1840	2640

Working range

Test room volume	7.5 m ³
Temperature range	AT ₁) ... +50 °C
Temperature constancy	± 2 K

Tests as per:	DIN 50 021
	DIN 50 017

1) ambient temperature

Customer: Christamann u. Pfeiffer, Breidenbach
Year of Manufacture: 1995
Job number: 269 079/1/1

Weiss Technik North America, Inc.

3881 N. Greenbrooke Dr. SE • Grand Rapids, MI 49512 USA
(616) 554-5020 • Fax: (616) 554-5021 • www.weiss-na.com
24/7 Service Support Helpline: 1-800-361-6731

Global Partner for Environmental Test Chambers