



Temper- und Aushärteofen Tempering and Curing oven

VTU 300/300/500-410°C

Applikation

Aushärten von Thermoplasten
und kohlenstoffverstärkten Bauteilen

Branche

Forschung und Entwicklung von
Leichtbauproduktionstechnologien
Luftfahrtindustrie

Application

Curing of thermoplastics and
carbon-reinforced components

Branch

R + D of Lightweight-Production-
Technologies
Air craft industry

Technische Daten

Nenntemperatur:	410°C
Heizleistung:	175 kW
Anschlussspannung:	3/(N) PE
AC	
	400V, 50Hz
Innenraummaße:	
Breite	3000 mm
Höhe	3000 mm
Tiefe	5000 mm
Außenmaße:	
Breite	4100 mm
Höhe	4100 mm
Tiefe	5500 mm



Technical Data

Nominal temperature:	410°C
Heat output:	175 kW
Input voltage:	3/(N) PE
AC	
	400V, 50Hz
Inner dimensions:	
Width	3000 mm
Height	3000 mm
Depth	5000 mm
Outer dimension:	
Width	4100 mm
Height	4100 mm
Depth	5500 mm

Gerätebeschreibung

- Wärmeisolierter Nutzraumboden
- Mit Förderfahrzeugen befahrbarer Nutzraumboden
- Hohe Temperaturgleichmäßigkeit im gesamten Nutzraum < +/- 1,5 K
- SIMPAC Prozesssteuerung

Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Wärmebehandlung von großen Bauteilen
Heating/Tempering of large components

System description

- Heat insulated working chamber
- For industrial trucks accessible working chamber floor
- High temperature accuracy in entire working chamber < +/- 1.5 K
- SIMPAC process control

Besondere Eigenschaften

- Elektrisch beheizter Ofen mit hoher Aufheiz- und Abkühlleistung
- Schutz der Heizungsanschlüsse vor Faserfilamenten
- Durchführungen für verschiedene Medien
- flexible Produkt-Temperaturfühler

Special features

- Electrically heated oven with high heating and cooling performance
- Protection for the heating connections of fibre filaments
- feedthroughs for different media
- Flexible product temperature sensors